|  |  |
| --- | --- |
| **Assunto** | Participação nas inciativas externas previstas para o mês de julho |
| **DELIBERAÇÃO CED-CAU/RS nº 074/2019** |

A COMISSÃO DE ÉTICA E DISCIPLINA – CED-CAU/RS, reunida ordinariamente em Porto Alegre/RS, na sede do CAU/RS, no dia 04 de junho de 2019, no uso das competências que lhe conferem o artigo 12, § 1º, da Resolução CAU/BR nº 104, o artigo 2º, inciso III, alínea ‘b’, da Resolução CAU/BR nº 30 e o artigo 94, II, do Regimento Interno do CAU/RS; e

Considerando o convite da Comissão de Ética e Disciplina do CAU/BR, conforme a Deliberação nº 018/2019 – CED-CAU/BR para o **19º Seminário da Comissão de Ética e Disciplina CED-CAU/BR**, anexa, a ser realizado em Teresina/PI, nos dias 3 (à noite), 4 e 5 (9h às 18h) de julho de 2019.

Considerando que a Comissão entende pertinente e necessária a participação de seus membros, bem como da assessoria da Comissão nas iniciativas externas supracitadas.

Considerando a previsão de custos para as referidas participações, conforme discriminado abaixo:

|  |
| --- |
| **19º Seminário da Comissão de Ética e Disciplina CED-Sul** |
| Diárias para 02 (dois) conselheiros com três pernoites (3,5 diárias) | Passagens aéreas para 03 (três) pessoas |
| R$ 8.505,00 | Ida em 03/07/2019 pela manhã, devendo chegar até às 17h no destino - R$ 601,00 (voo de referência com saída às 06:20).Volta em 06/07/2019 - R$ 904,00 (voo de referência com saída às 06:20).Total estimado para três pessoas: R$ 4.515,00. |
| Total R$ 13.020,00 |

Considerando que a CED-CAU/RS possui a previsão de participação de iniciativas externas no Plano de Ação 2018 do CAU/RS, com disponibilidade dos custos necessários, conforme os dados abaixo:

Centro de Custos: 1.02.01 – COMISSÃO DE ÉTICA E DISCIPLINA

Projeto: Manutenção das Atividades Operacionais da Comissão de Ética e Disciplina

Ação: Participar de iniciativas externas

Orçamento inicial: R$ 58.864,00

**DELIBEROU POR:**

1. Aprovar, por unanimidade, a participação dos Conselheiros Rui Mineiro, Noé Vega Cotta de Mello e Maurício Zuchetti para o 19º Seminário da Comissão de Ética e Disciplina do CAU/BR.
2. Encaminhar à Presidência para a autorização formal.

Porto Alegre, 02 de abril de 2019.

|  |  |
| --- | --- |
| **NOE VEGA COTTA DE MELLO** Coordenador Adjunto | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **DEISE FLORES SANTOS** Membro | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **MARCIA ELIZABETH MARTINS**Membro | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **MAURÍCIO ZUCHETTI**Membro  | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
|  |  |